

Disco digital de alta precisión Micrómetros/Calibres de ajuste

Nota: Al ajustar el valor inicial, es necesario presurizar previamente el manguito más de 1/3 de vuelta para garantizar que la superficie de medición esté en contacto total.

Medición de la longitud de la tangente de la raíz del engranaje

Eje y yunque de metal duro

Una vuelta del manguito produce un avance del eje de 5 mm; al presionar la palanca, el eje se retrae 3 mm

Resolución ajustable:

0.0002 mm/0.00001"

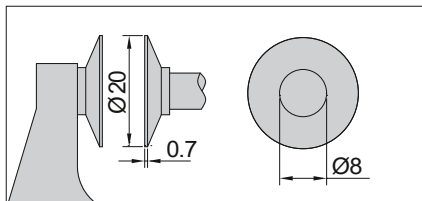
0.001 mm/0.00005"

0.01 mm/0.0005"

Code	Range	Accuracy	Repeatability	Parallelism
3353-25	0-25mm/0-1"	4µm	1µm	4µm
3353-50	25-50mm/1-2"	4µm	1µm	4µm
3353-75	50-75mm/2-3"	5µm	1µm	5µm
3353-100	75-100mm/3-3.95"	5µm	1µm	5µm

Built-in wireless (receiver code 7315-2/3/6/7/8/9 is needed)

Code	Range	Accuracy	Repeatability	Parallelism
3353-25AWL	0-25mm/0-1"	4µm	1µm	4µm
3353-50AWL	25-50mm/1-2"	4µm	1µm	4µm
3353-75AWL	50-75mm/2-3"	5µm	1µm	5µm
3353-100AWL	75-100mm/3-3.95"	5µm	1µm	5µm



- 1-Yunque
- 2-Superficie de medición de carburo
- 3-Eje
- 4-Pantalla LCD
- 5-Interfaz de salida de datos
- 6-Botón 'ON/OFF'
- 7-Botón 'M'
- 8-Placa
- 9-Botón 'DATA'
- 10-Botón 'RES'
- 11-Botón 'HOLD'
- 12-Botón 'ZERO'
- 13-Horquilla de retracción del husillo
- 14-Manguito
- 15-Calibres para el ajuste a cero

1. Alimentación: batería recargable, con autonomía para 24 horas de funcionamiento continuo. Utilice el cargador específico.

2. Botones:

ON/OFF: encendido/apagado

M: pulsación breve para cambiar al modo predeterminado /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Función básica predeterminada (P0):

Se muestra P0 en la pantalla

---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para poner a cero

---Pulse brevemente el botón 'RES' para la conversión de resolución

---Pulse brevemente el botón 'DATA' para la transmisión de datos

---Pulse brevemente el botón 'HOLD' para bloquear o desbloquear la pantalla. En el estado bloqueado, la pantalla muestra 'HOLD'; los botones 'DATA', 'RES' y 'ON/OFF' están activos, y los botones 'ZERO' y 'M' no funcionan.

Medición de valores extremos (P1):

Se muestra 'P1' en la pantalla

---Pulse brevemente el botón 'RES' para cambiar entre los modos de medición de máximo, mínimo y diferencia entre máximo y mínimo.

---Pulse brevemente el botón 'HOLD' para iniciar/finalizar la medición de valores extremos

---Pulse brevemente el botón 'DATA' para transmitir datos

MN-3353-ES

V3

Preajuste de datos (P2):

En la pantalla aparece 'P2'

- Pulsa brevemente el botón 'ZERO' para establecer el valor inicial en cero
- Pulsa brevemente el botón 'RES' para cambiar los dígitos
- Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor
- Pulse brevemente el botón 'HOLD' para cambiar entre positivo y negativo
- Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y pasar al siguiente modo

Tolerancia (P3-P5):

Ajuste de tolerancia superior (P3):

Se muestra P3 en la pantalla

- Pulse brevemente el botón 'ZERO' y ajuste la tolerancia superior a cero
- Pulse brevemente el botón 'RES' para cambiar los dígitos
- Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor
- Pulse brevemente el botón 'HOLD' para cambiar entre positivo y negativo
- Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y pasar al siguiente modo

Configuración del tamaño básico de la tolerancia (P4):

Se muestra P4 en la pantalla

- Pulse brevemente el botón 'ZERO' para establecer el tamaño básico en cero
- Pulse brevemente el botón 'RES' para cambiar de dígito
- Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor
- Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y pasar al siguiente modo

Configuración de la tolerancia inferior (P5):

Se muestra P5 en la pantalla

- Pulse brevemente el botón 'ZERO' para establecer la tolerancia inferior en cero
- Pulse brevemente el botón 'RES' para cambiar de dígito
- Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor
- Pulse brevemente el botón 'HOLD' para cambiar entre positivo y negativo
- Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo

Cambio entre métrico y pulgadas (P6):

Se muestra P6 en la pantalla

- Pulse brevemente el botón 'RES' para convertir entre mm y pulgadas
- Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo

Tiempo de apagado automático (P7):

Se muestra P7 en la pantalla

- Pulse brevemente el botón 'RES' para configurar el apagado automático. La pantalla muestra 00:01, lo que indica un apagado automático de diez minutos si no hay actividad. Si la pantalla muestra 00:00, significa que no hay apagado automático
- Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y pasar al siguiente modo

Puesta a cero del indicador analógico (P8):

Se muestra P8 en la pantalla

- Pulse brevemente el botón «ZERO» para poner a cero el indicador analógico actual
- Pulse brevemente el botón «M» para guardar los datos de configuración actuales y pasar al siguiente modo

Cambiar la dirección (P9):

En la pantalla aparece 'P9'

- Pulsa brevemente el botón 'RES' para cambiar la dirección; un valor de ▲ significa que la dirección de conteo es positiva cuando el husillo se desplaza hacia la derecha, y un valor de ▼ significa que la dirección de conteo es negativa cuando el husillo se desplaza hacia la derecha.
- Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo

Función de reinicio

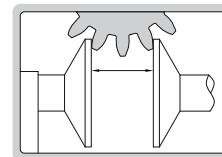
- Pulse brevemente los botones 'ZERO' y 'M' al mismo tiempo para restablecer los ajustes de fábrica

3. Si la pantalla muestra ERR01, significa que la decodificación de datos es anómala;

Si la pantalla muestra ERR02, significa que los ajustes de tolerancia superior e inferior son anómalos.

Si la pantalla muestra ERR03, significa que los datos superan los límites máximo y mínimo de visualización.

Nota: Las indicaciones de error ERR02 y ERR03 se pueden eliminar rápidamente mediante la función de reinicio.



4. Limpie las caras de medición y los extremos de referencia, y a continuación establezca la lectura inicial. El micrómetro debe revisarse periódicamente para asegurarse de que la lectura inicial está correctamente establecida.

Nota: Al ajustar el valor inicial, es necesario presionar el manguito más de 1/3 de vuelta para garantizar que la superficie de medición esté en contacto total.

5. Medición: La función de límite de la horquilla de retracción del husillo se puede utilizar al inspeccionar lotes de piezas.

---Ajuste el medidor a la posición adecuada según la pieza que se esté probando.

---Presione la horquilla, coloque la pieza de trabajo entre las dos superficies de medición del medidor, afloje la horquilla y agite ligeramente la pieza de trabajo para que esta esté en contacto total con las dos superficies de medición del medidor.

---Lea los resultados de la medición.

---Una vez completada la lectura, presione la horquilla para retirar la pieza de trabajo.

El punto de contacto de medición debe estar lo más cerca posible del punto de contacto de puesta a cero (el error de paralelismo del micrómetro de disco es mayor que el de un micrómetro general, y la diferencia entre la posición cero y la posición medida provocará el error de paralelismo).

6. Evite los golpes y la inmersión en agua.

7. Después de su uso, lubrique el punto de contacto.